

Retrofit statt Neuanschaffung

Verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Bestandsanlagen – und sparen Sie Kosten!



Sind Ihre Endenbearbeitungsmaschinen seit vielen Jahren dank ihrer Robustheit immer noch unermüdlich im Einsatz? Damit Sie auch für die kommenden Jahre auf eine verlässliche Produktion setzen können, bieten wir Ihnen die fachgerechte **Generalüberholung Ihrer Hirscheider- bzw. WERAG-Endenbearbeitungsmaschine** an.



Demontage und anschließende Generalüberholung



Fertig generalüberholte Endenbearbeitungsmaschine

Möglicher Umfang des Retrofits:

Im Vorfeld:

1. Aufnahme IST-Zustand
2. Ermittlung des Retrofit-Umfangs
3. Kostenangebot mit Zeitschiene und Ablaufplanung

Allgemein:

- ✓ Demontage und Transport nach Ellwangen
- ✓ IBN und Testlauf in Ellwangen mit Vorabnahme
- ✓ Rücktransport / Montage / IBN / Endabnahme / Fertigungsbegleitung bei Ihnen vor Ort

Steuerung und Elektrik:

- ✓ Ersetzen aller Steuerungs-Elektrokomponenten durch aktuelle Bauteile
- ✓ Ersetzen des Schaltschranks und Bedienterminals, u.v.m.

Mechanisch:

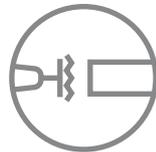
- ✓ Austausch der Maschinenbett- und Schlittenbett-Führungsleisten – inkl. Schleifen der Führungen
- ✓ Ausfräsen der Schlittenführungen und Ausgleiten mit neuem Gleitbelag, inkl. Einschaben auf die neuen Bettführungsleisten
- ✓ Überholen der Zentrierspanneinheiten
- ✓ Überholen der Bearbeitungseinheiten, der Hydraulikanlage, der Pneumatikanlage, der Zentralschmieranlage, der Kühl-Schmierstoffanlage – inkl. Schlauch und Leitungsführung

CE-Konformität:

- ✓ Risikoanalyse unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsanforderungen nach CE

Alles aus einer Hand

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben!
Über Endenbearbeitungsmaschinen und -Anlagen bieten wir Ihnen noch mehr: z.B. die Ausstattung Ihrer Anlage mit modernster Steuerungs- und Vision-Technik.



Ob maßgeschneiderte Lösung, Einzelkomponenten oder schlüsselfertige Komplettanlage – wir haben die Erfahrung und die Technologien, die Sie benötigen!

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Anplanen
Fasen
Kuppen
Zentrieren
Überdrehen
Gewindeschneiden
Gewinderollen
Planfräsen

Bearbeitung von:

Hydraulik-Zylinderrohren
Getriebewellen
Nockenwellen
Zahnstangen
Kurbelwellen
Rotationsunsymmetrischen Teilen

Weniger Papier! Mehr digital!

Abonnieren Sie unsere News + Innovationen in Zukunft in elektronischer Form und helfen Sie uns, die Umwelt zu schonen.



HIRSCHEIDER GmbH
Ferdinand-Porsche-Str. 5
73479 Ellwangen
DEUTSCHLAND

info@hirscheider.com
Phone +49 7961 56499-0
www.hirscheider.com